

Aurubis startet Bau einer Recyclinganlage für Nickel und Kupfer in Belgien

- » Hochmoderne Recyclinganlage BOB (Bleed treatment Olen Beerse), um die Recyclingkapazität der wichtigen Industriemetalle Nickel und Kupfer zu erhöhen
- » Inbetriebnahme der 70-Millionen-Euro-Investition in der zweiten Hälfte des Geschäftsjahres 2024 geplant
- » Inge Hofkens, COO Multimetal Recycling: "BOB ist ein weiteres hervorragendes Beispiel dafür, wie Aurubis seinen strategischen Ansatz zur Stärkung des Kerngeschäftes im Recycling umsetzt und einen weiteren Beitrag zur europäischen Kreislaufwirtschaft leistet"

Olen, 07. März 2023 – Aurubis, ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und einer der größten Kupferrecycler weltweit, hat heute offiziell mit dem Bau einer hochmodernen und energieeffizienten Anlage in seinem Werk in Olen, Belgien, begonnen. Die neue Anlage mit dem Namen BOB (Bleed treatment Olen Beerse), in der wertvolle Metalle wie Nickel und Kupfer aus dem Elektrolytstrom (Bleed) zurückgewonnen werden, wird die höchsten Umweltstandards in Belgien und der Europäischen Union erfüllen und ca. 30 neue Arbeitsplätze in der Region schaffen.

"Mit dieser zusätzlichen Recyclinganlage werden wir den gesamten Produktionszyklus intern abdecken – ein echter Meilenstein für das Werk Olen", sagt Dirk Vandenberghe, Geschäftsführer von Aurubis Olen und Aurubis Beerse. Die Inbetriebnahme der neuen Anlage mit einem Investitionsvolumen von rund 70 Mio. € ist für die zweite Hälfte des Jahres 2024 vorgesehen. Bei Vollbetrieb ab dem Geschäftsjahr 2025/26 wird ein zusätzliches EBITDA von 15 Mio. € erwartet.

BOB wird in einem hydrometallurgischen Prozess wertvolle Metalle wie Nickel und Kupfer aus den Elektrolytströmen gewinnen, die bei der Metallerzeugung in den Aurubis-Standorten Beerse und Olen (beide Belgien) anfallen. "Unsere Metalle spielen eine Schlüsselrolle für die grüne Energiewende, die Elektromobilität und eine zunehmend digitalisierte Welt", so Dirk Vandenberghe weiter.

Gemäß der Strategie "Metals for Progress: Driving sustainable growth" wird Aurubis seine Führungsrolle im Bereich Nachhaltigkeit weiter ausbauen. "BOB ist ein wichtiger Baustein unserer Strategie. Wir arbeiten kontinuierlich daran, noch verantwortungsvoller mit Ressourcen umzugehen und damit einen Beitrag zur europäischen Kreislaufwirtschaft zu leisten. Mit BOB stärkt Aurubis seine Position als weltweit effizientester und nachhaltigster integrierter Hüttenverbund", sagt Inge Hofkens, COO Multimetal Recycling des Aurubis-Konzerns.

Neben BOB baut Aurubis derzeit mit dem Projekt ASPA eine neue Recyclinganlage in Beerse. "Diese Projekte ermöglichen es uns, wertvolle Metalle in dynamischen und sich ständig verändernden Recyclingmärkten sowie aus Einsatzmaterialien optimal zu verarbeiten. Auf diese Weise stärken wir unser

Aurubis AG
Konzernkommunikation

Angela Seidler
Vice President
Investor Relations &
Corporate Communications
Tel +49 40 7883-3178
a.seidler@aurubis.com

Christoph Tesch
Head of Corporate
Communications
Tel +49 40 7883-2178
c.tesch@aurubis.com

Hovestrasse 50
20539 Hamburg
www.aurubis.com

Aurubis Olen
Communications

Valerie Peeraer
Communications
Tel + 32 (0)470 89 33 04
v.peeraer@aurubis.com

Kerngeschäft und leisten einen wesentlichen Beitrag zur europäischen Kreislaufwirtschaft", so Hofkens.

Am leistungsstarken Metallrecycling-Standort Olen arbeiten rund 670 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Am Aurubis-Standort Beerse sind rund 470 Beschäftigte tätig.

Aurubis - Metals for Progress

Die Aurubis AG ist ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und einer der größten Kupferrecycler der Welt. Das Unternehmen verarbeitet komplexe Metallkonzentrate, Altmetalle, organische und anorganische metallhaltige Recyclingstoffe und industrielle Rückstände zu Metallen mit höchster Qualität. Aurubis produziert jährlich mehr als 1 Mio. Tonnen Kupferkathoden und daraus diverse Produkte aus Kupfer oder Kupferlegierungen wie Gießwalzdraht, Stranggussformate, Profile oder Flachwalzprodukte. Darüber hinaus erzeugt Aurubis viele andere Metalle wie Edelmetalle, Selen, Blei, Nickel, Zinn oder Zink. Zum Portfolio gehören auch weitere Produkte wie Schwefelsäure oder Eisensilikat.

Nachhaltigkeit ist elementarer Bestandteil der Aurubis-Strategie. „Aurubis schafft aus Rohstoffen verantwortungsvoll Werte“ – dieser Maxime folgend integriert das Unternehmen nachhaltiges Handeln und Wirtschaften in die Unternehmenskultur. Dies beinhaltet den sorgsamen Umgang mit natürlichen Ressourcen, ein verantwortungsvolles soziales und ökologisches Handeln im operativen Geschäft und ein Wachstum in sinnvollem und gesundem Maß.

Aurubis beschäftigt rund 6.900 Mitarbeiter, verfügt über Produktionsstandorte in Europa und den USA sowie über ein weltweit ausgedehntes Vertriebsnetz.

Die Aurubis-Aktie gehört dem Prime Standard-Segment der Deutschen Börse an und ist im MDAX, dem Global Challenges Index (GCX) sowie dem Stoxx Europe 600 gelistet.

Weitere Informationen: www.aurubis.com